

DATABLAD - ROSTFRITT FJÄDERBAND EN 1.4310.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN: Komponenter med olika höga krav på fjäderfunktion eller hög hållfasthet. Används till fjädrar, fjäderbrickor, plana brickor, olika typer av stansade och bockade detaljer med förhöjt krav på hållfasthet. Tänk på att sträckgränsen är väsentlig för fjäderegenskaperna och prestandan hos fjädern, även när det gäller risk för sättning hos fjädern. Sträckgränsen styrs inte i fjäderbandsnormen EN 10151.

BEGREPP: Fjäderband, fjäderstål, bladfjäder, stålfjäder, fjäderverkan, fjäderegenskaper, sträckgräns, fjäderkraft, fjäderkonstant.

KANTUTFÖRANDE: Skuren kant, hyvlad rund, hyvlad rak, profil-hyvlad. Rund kant kan vara att föredra för en dynamiskt belastad fjäder, d.v.s. en fjäder som utsätts för ett stort antal lastcykler. Vid rundhyvling avlägsnas merparten av de minimala kantdefekter som normalt finns på en skuren kant och en rund kant resulterar normalt i en längre livslängd för utmattningsbelastande fjädrar med växlande eller pulserande belastning.

Materialbeteckningar

EN Nummer	EN Namn	Närliggande SS	Närliggande AISI
1.4310	X10CrNi18-8	SS 2331	AISI 301

Från Bångbro Strip Steel AB kan du få följande format och dimensioner:

FORMAT	TJOCKLEK mm	BREDD mm*	LÄNGD mm
PLÅTAR / LÄNGDER	0.10 – 5	5-750	1000-3000
COIL / RING	0.01 – 8	3-500	-

* Beroende på tjocklek

KEMISK ANALYS FÖR EN 1.4310 ENLIGT EN 10088-2 OCH EN 10151								
C %	Si %	Mn %	Pmax %	Smax %	N %	Cr %	Mo %	Ni %
0.05-0.15	Max 2.0	Max 2.0	0.045	Max 0.015	Max 0.11	16.0-19.0	Max 0.80	6.0-9,5

Mekaniska egenskaper enligt EN 10151

BETECKNING	BROTTRÄNS MPA	BROTTFÖRLÄNGNING A80*
+C850	850-1000	Min 25 %
+C1000	1000-1150	Min 20 %
+C1150	1150-1300	Min 15 %
+C1300	1300-1500	Min 10 %
+C1500	1500-1700	Min 5 %
+C1700	1700-1900	Min 2 %
+C1900	1900-2200	Min 1 %

YTA
2 H

Standarder

STANDARD	BESKRIVNING
EN 10151	Rostfria fjäderstål i form av band – Tekniska leveransbestämmelser
EN 10088-2	Tekniska leveransbestämmelser för plåt och band av korrosionsbeständiga stål för allmänna ändamål
EN ISO 9445-1	Kontinuerligt kallvalsat rostfritt stål - Toleranser för dimensioner och form - Del 1: Smala band och klippta längder.
EN ISO 9445-2	Kontinuerligt kallvalsat rostfritt stål - Toleranser för dimensioner och form - Del 2: Breda band och plåt.

KONTAKT		
SÄLJ:	+46-(0)580-71415; +46-(0)580-88172; +46-(0)580-88171	Epost: info@bangbrostripsteel.se
	+46-(0)580-88176	
TEKNISK SUPPORT:	+46-(0)580 - 88172; +46-(0)580 - 88171	Epost: benny@bangbrostripsteel.se

Detta datablad tillhandahålls som generell information med reservation för ev. skrivfel.