

ATABLAD – Bandstål Sätthärtningsstål 16MnCr5

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN: 16MnCr5 är ett kolstål för sätthärtning eller karbonitrering. Materialet har god stansbarhet och formbarhet. 16MnCr5 kan exempelvis användas till stansade, bockade, pressade eller finstansade detaljer, antingen med efterföljande sätthärtning eller karbonitrering eller utan härdning.

BEGREPP: Kolstål, Sätthärtningsstål, sätthärtning.

KANTUTFÖRANDE: Skuren kant, hyvlad rund kant, hyvlad rak kant, profil-hyvlad kant.

Materialbeteckningar

EN Nummer	EN Namn	Närliggande SS
1.7131	16MnCr5	SS 2127

Format och dimensioner

Format	Tjocklek (mm)	Bredd (mm)*	Längd (mm)
Plåtar och längder	0.10–5	5–500	1000–3000
Coil/ring	0.08–5	3–500	–

* Beroende på tjocklek

KEMISK ANALYS FÖR EN 16MnCr5 ENLIGT EN 10132

C %	Si %	Mn %	Pmax %	Smax %	Cr %
0.14–0.19	Max 0.40	1.0–1.30	0.035	0.035	Max 0.80–1.10

Mekaniska egenskaper enligt EN 10132

UTFÖRANDE	BESKRIVNING	BROTTGRÄNS MPA	STRÄCKGRÄNS RPO2 MPA	BROTTFÖRLÄNGNING A80
+A och +LC	+A: Glödgat +LC: Trimvaslat	Max 550	Max 420	Min 21 %
+ CR	Hårdvalsat	Enligt Ö.K.	Enligt Ö.K.	Enligt Ö.K.

YTA	KOMMENTAR
MA-RL	Se EN 10139
ENLIGT ÖK.	RA värde enligt ÖK

Standarder

STANDARD	BESKRIVNING
EN 10132	Kallvalsade smala band för värmebehandling. – Tekniska leveransbestämmelser.
EN 10140	Kallvalsade smala stålband – Toleranser för dimensioner och form.
EN 10139	Ytfinheten i glödgat och trimvaslat utförande styrs av EN 10139

BÅNGBRO STRIP STEEL
BERGSLAGEN STEEL SERVICE CENTER

